

HGW-werco[®]-Industriedüsen

- Quadratische Vollkegeldüsen, Typ VQ -



Charakteristik

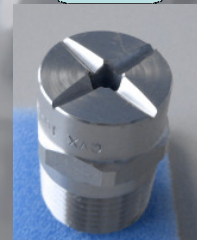
- Quadratisches Vollkegelspritzbild mit vollständiger Benetzung der Fläche durch Dralleinsatz und Querslitze.

Spritzbild



Abmessungen [mm]

Anwendungen	Werkstoffe	Gewinde	L [mm]	SW
- Überall dort, wo eine quadratische Flächenbeaufschlagung erforderlich ist.	- Messing	1/8"	15,0	13
- Reinigung	- Stahl	1/4"	18,0	14
	- Edelstahl	3/8"	19,0	17
	- Kunststoff	1/2"	25,0	22
	- andere auf Anfrage	3/4"	26,0	27
		1"	30,0	36



Düsentabelle

Folgende Spritzwinkel stehen zur Auswahl: 30° - 45° - 60° - 90° - 120°

Gewinde R	Größe	LD* [mm]	Volumenstrom [l/min] bei Druck p [bar]							
			0,50	1,00	1,50	2,00	4,00	6,00	7,00	10,00
1/8"	1	0,6	0,30	0,42	0,51	0,59	0,83	1,02	1,10	1,32
	2	0,8	0,45	0,64	0,78	0,90	1,27	1,56	1,68	2,01
	3	1,3	0,55	0,78	0,95	1,10	1,56	1,91	2,06	2,46
	4	1,8	0,80	1,13	1,39	1,60	2,26	2,77	2,99	3,58
	5	2,1	1,10	1,56	1,91	2,20	3,11	3,81	4,12	4,92
1/4"	1	0,6	0,30	0,42	0,51	0,59	0,83	1,02	1,10	1,32
	2	0,8	0,45	0,64	0,78	0,90	1,27	1,56	1,68	2,01
	3	1,3	0,55	0,78	0,95	1,10	1,56	1,91	2,06	2,46
	4	1,8	0,80	1,13	1,39	1,60	2,26	2,77	2,99	3,58
	5	2,1	1,10	1,56	1,91	2,20	3,11	3,81	4,12	4,92
	6	2,3	1,30	1,84	2,25	2,60	3,68	4,50	4,86	5,81
	7	2,5	1,50	2,12	2,60	3,00	4,24	5,20	5,61	6,71
	8	2,8	1,75	2,47	3,03	3,50	4,95	6,06	6,55	7,83
	9	3,0	2,00	2,83	3,46	4,00	5,66	6,93	7,48	8,94
	10	3,2	2,50	3,54	4,33	5,00	7,07	8,66	9,35	11,18
	11	3,2	3,00	4,24	5,20	6,00	8,49	10,39	11,22	13,42
	12	3,4	3,50	4,95	6,06	7,00	9,90	12,12	13,10	15,65
3/8"	6	2,3	1,30	1,84	2,25	2,60	3,68	4,50	4,86	5,81
	7	2,5	1,50	2,12	2,60	3,00	4,24	5,20	5,61	6,71
	8	2,8	1,75	2,47	3,03	3,50	4,95	6,06	6,55	7,83
	9	3,0	2,00	2,83	3,46	4,00	5,66	6,93	7,48	8,94
	10	3,2	2,50	3,54	4,33	5,00	7,07	8,66	9,35	11,18
	11	3,2	3,00	4,24	5,20	6,00	8,49	10,39	11,22	13,42
	12	3,4	3,50	4,95	6,06	7,00	9,90	12,12	13,10	15,65
	13	3,6	4,25	6,01	7,36	8,50	12,02	14,72	15,90	19,01
1/2"	14	4,0	4,75	6,72	8,23	9,50	13,44	16,45	17,77	21,24
	15	4,5	6,25	8,84	10,83	12,50	17,68	21,65	23,39	27,95
	12	3,4	3,50	4,95	6,06	7,00	9,90	12,12	13,10	15,65
	13	3,6	4,25	6,01	7,36	8,50	12,02	14,72	15,90	19,01
	14	4,0	4,75	6,72	8,23	9,50	13,44	16,45	17,77	21,24
	15	4,5	6,25	8,84	10,83	12,50	17,68	21,65	23,39	27,95
	16	4,6	7,75	10,96	13,42	15,50	21,92	26,85	29,00	34,66
17	5,3	9,50	13,44	16,45	19,00	26,87	32,91	35,55	42,49	
18	6,5	11,50	16,26	19,92	23,00	32,53	39,84	43,03	51,43	
19	6,7	13,00	18,38	22,52	26,00	36,77	45,03	48,64	58,14	

LD* = Durchmesser der Austrittsbohrung / kleinster freier Querschnitt, Bezugs- und Vergleichsdruck: 2,00 bar

Bestellhinweis: Gewindeabmessung - Düsentyp - Größe - Material

Bestellbeispiel: 1/8"-VQ-3-45°-V2A

Stand der technischen Information: August 2009, technische Änderungen vorbehalten, Haftung für Druckfehler ausgeschlossen

HANS G. WERNER Industrietechnik GmbH
Steigaeckerstrasse 9
D-72768 Reutlingen

Tel.: 0049-7121-9017-0
Fax.: 0049-7121-9017-55
e-mail: Verkauf@werco.de

HGW-werco[®]-Industriedüsen

- Quadratische Vollkegeldüsen, Typ VQ -



Düsentabelle: Fortsetzung

Folgende Spritzwinkel stehen zur Auswahl: 30°- 45°- 60°- 90°- 120°

Gewinde R	Größe	LD* [mm]	Volumenstrom [l/min] bei Druck p [bar]							
			0,50	1,00	1,50	2,00	4,00	6,00	7,00	10,00
3/4"	20	7,5	14,50	20,51	25,11	29,00	41,01	50,23	54,25	64,85
	21	8,5	18,00	25,46	31,18	36,00	50,91	62,35	67,35	80,50
	22	8,9	21,00	29,70	36,37	42,00	59,40	72,75	78,57	93,91
	23	9,5	24,50	34,65	42,44	49,00	69,30	84,87	91,67	109,57
1"	20	7,5	14,50	20,51	25,11	29,00	41,01	50,23	54,25	64,85
	21	8,5	18,00	25,46	31,18	36,00	50,91	62,35	67,35	80,50
	22	8,9	21,00	29,70	36,37	42,00	59,40	72,75	78,57	93,91
	23	9,5	24,50	34,65	42,44	49,00	69,30	84,87	91,67	109,57
	24	10,5	31,50	44,55	54,56	63,00	89,10	109,12	117,86	140,87
	25	11,3	35,50	50,20	61,49	71,00	100,41	122,98	132,83	158,76
	26	11,8	43,50	61,52	75,34	87,00	123,04	150,69	162,76	194,54

LD* = Durchmesser der Austrittsbohrung / kleinster freier Querschnitt, Bezugs- und Vergleichsdruck: 2,00 bar

Bestellhinweis: Gewindeabmessung - Düsentyp - Größe - Material

Bestellbeispiel: 3/4"-VQ-21-60°-V2A